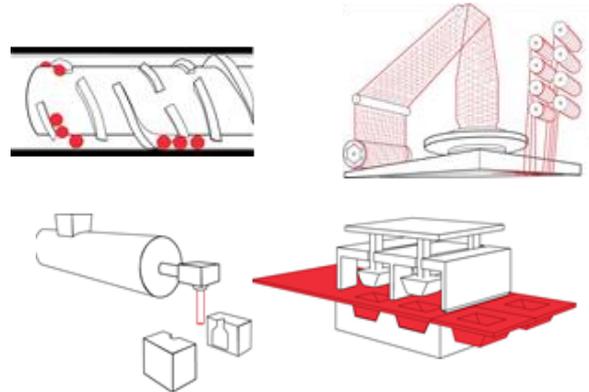


PROCESO: EXTRUSIÓN

Indicado para procesos de extrusión general, rafia, soplado y termoformado. Presenta buena procesabilidad y productividad. Con un buen balance rigidez/impacto, tenacidad/elongación y alta resistencia de fundido.

Aplicaciones: Planchas lisas, corrugadas, zunchos, cuerdas, big – bags, rafia tubular, frascos para cosméticos, higiene y limpieza. Botellas para alimentos, agua sin gas, vasos, bandejas y potes.



RECOMENDACIONES DE PROCESAMIENTO

EXTRUSIÓN GENERAL

Alimentación	200 °C
Tornillo	220 a 230 °C
Cabezal	230 °C

EXTRUSIÓN RAFIA

Proceso Tubular:	
Alimentación	190 °C
Tornillo	220 a 250 °C
Cabezal	245 °C

SOPLADO

Alimentación	170 °C
Tornillo	180 a 210 °C
Cabezal	200 °C

EXTRUSIÓN PLANCHA

Alimentación	200 °C
Tornillo	200 a 230 °C
Cabezal	220 °C

PROPIEDADES

PROPIEDADES TÍPICAS	ENSAYOS ASTM	UNIDADES	VALOR
Índice de Fluidez 2,16 kg/230 °C	D-1238	g/10 min	1,3
Temperatura de Ablandamiento VICAT (1 kg)	D-1525	°C	156
Temperatura de Deformación Térmica – HDT (455 kPa)	D-648	°C	100
Resistencia al Impacto IZOD a 23 °C	D-256	J/m	50
Resistencia a la Tracción (en el punto de fluencia)	D-638	MPa	36
Elongación (en el punto de fluencia)	D-638	%	8,0
Módulo de Elasticidad en Flexión	D-790	MPa	1.600
Opacidad (espesor cuerpo de prueba 1mm)	D-1003	%	50

La Densidad de todos los grados de polipropileno producidos por Petroquim S.A. se encuentran en el rango de 0,905 +/- 0,005 g/cc

CONSIDERACIONES ESPECIALES:

- Este polímero cumple con las especificaciones del FDA (Food and Drug Administration), de acuerdo con el Code of Regulations Title 21, Part 177-1520. Por lo tanto, puede ser utilizado en embalajes que tengan contacto con alimentos. Los respectivos certificados FDA de cada producto se encuentran disponibles en www.petroquim.cl. Adicionalmente cumple con Reglamento (UE) N°10/2011 y Normativa del Mercosur GMC-RES. N° 32/07.
- Los datos listados corresponden a valores típicos medidos en nuestro laboratorio, y deben ser entendidos sólo como una guía en la selección y procesamiento de la resina. Por este motivo, antes de utilizar cualquier material producido por Petroquim S.A., se recomienda a cada usuario realizar, con el apoyo de nuestros técnicos especializados, las pruebas necesarias para determinar que dicho producto es adecuado para el uso previsto.
- Los usuarios deben asegurarse también que pueden usar los productos Petroquim con las medidas legales y de seguridad necesaria (la ficha de seguridad se encuentra disponible en nuestra página web www.petroquim.cl).
- Petroquim S.A., declina de toda responsabilidad que pueda surgir del mal uso directo o indirecto de esta información.
- Los valores entregados anteriormente pueden ser modificados sin previa comunicación.
- Esta versión anula y reemplaza a las ediciones anteriores.

REVISIÓN: Dic/2016